

Firmenprofil

1. Schmelzbetrieb (GG 15 – GG 25)

2 Kaltwindkupolöfen, Schmelzleistung ca 2,5 t/h

2. Kernmacherei

2 Kernschießmaschinen Fabrikat Röper, Schießvolumen 5l
1 Kernschießmaschine Fabrikat Röper, Schießvolumen 12l
1 Kernschießautomat „Eurocor“ Fabrikat Röper, Schießvolumen 12l
1 Kernschießautomat Fabrikat Laempe; SPS-gesteuert, Schießvolumen 7l
vollautomatische Kernsandaufbereitungsanlage, SPS-gesteuert, Fabrikat Klein

3. Formerei

1 kastenloser Formautomat „KFA 10“ Fabrikat Universal

Modellbelegefläche: 410 x 280 x 80
Schichtleistung: ca. 600 Formen
Serien ab 50 Stück
durchschnittliches Gußgewicht pro Kasten: 5,0 kg
maximales Gußgewicht pro Kasten: 12,0 kg

1 kastenloser Formautomat „KFA 20“ Fabrikat Universal

Modellbelegefläche: 510 x 410 x 150
Schichtleistung: ca. 400 Formen
Serien ab 20 Stück
durchschnittliches Gußgewicht pro Kasten: 16,0 kg
maximales Gußgewicht pro Kasten: 40,0 kg

1 mechanisierte Furanformlinie zum Herstellen kastenloser Furanformen

Kastengröße: variabel
Gußgewicht pro Kasten: bis ca. 200 kg
Serien ab 5 Stück

konventionelle Handformerei

Kastengröße variabel
Serien ab 1 Stück
Gußgewicht bis ca. 2.500 kg

4. Sandaufbereitung

Mischer Speedmullor 66B, Fabrikat Webac
Transportsystem, Fabrikat Indumat

5. Putzerei, Grundierung

konventionelle Bockschleifplätze
Handschleifplätze
BMD-Strahlhaus
Tauchgrundierungsanlage zur Rostschutzgrundierung mit wasserverdünnbarer rotbrauner Grundierfarbe